

**HPT PURE CHOCOLATE TOPPING SPECIFICATION**

**MANUFACTURER:** HANAN PRODUCTS COMPANY, INC., MADE IN THE USA

**ITEM DESCRIPTION:** HPT PURE ALL NATURAL CHOCOLATE CASE  
A FROZEN, READY-TO-WHIP, WHIPPED TOPPING.

**ITEM CODE/SKU:** HPTPURECHGAL32

**RABBINICAL CLASSIFICATION:** KOSHER AND DAIRY.

**TYPICAL METHOD OF USE:** THAW UNDER REFRIGERATION (32°F to 45°F) FOR 24-48 HOURS. SHAKE OR MIX BEFORE USE.  
WHIP LIQUID IN A ROTARY MIXER WITH A WIRE WHIP. WHIP ON MEDIUM SPEED UNTIL A SOFT PEAK FORMS.

**TYPICAL PERFORMANCE:** SPECIFIC GRAVITY (WHIPPED): .360 (RANGE .330 to .390)  
OVERRUN: 300% (RANGE 280% to 320%)  
WHIP TIME (MEDIUM SPEED): USING 20 QT. BOWL 15-25 MINUTES @ 38°F to 50°F.  
(MEDIUM SPEED): USING 5 QT. BOWL 4-8 MINUTES @ 38°F to 50°F.  
SYNERESIS: 24HR. - NONE

**COMPOSITION BY FORMULATION:** FAT: 17.6% (± 1%)  
SOLIDS: 45.8% (± 2%)  
PROTEIN: less than 2.2%  
pH: 6.5 (± 1)

**WHIPPED CONSISTANCY:** SMOOTH, SLIGHT GLOSS WITH FIRM PEAKS.

**COLOR:** LIGHT BROWN.

**FLAVOR:** CLEAN, SWEET, MILK CHOCOLATE FLAVOR.

**BACTERIOLOGICAL:** COLIFORM: <10 MPN/GRAM  
TOTAL PLATE COUNT: <5,000 CFU/GRAM  
YEAST: <100 CFU/GRAM  
MOLD: <100 CFU/GRAM

**SHELF LIFE:** FROZEN (UNOPENED): 18 MONTHS  
REFRIGERATED (UNOPENED): 14 DAYS  
REFRIGERATED (OPENED): 5 DAYS

**NET WEIGHT CASE:** 32 lb. CASE (4 x 8 lbs.)

**GROSS WEIGHT CASE:** 34.5 lbs.

**UPC BARCODE:** 186139000644

**PALLET QUANTITY:** 60 CASES PER PALLET

**OUTER CASE DIMENSIONS:** Length: 12" Width: 12" Height: 9.5"

**CASE CUBE:** 0.79 ft<sup>3</sup>

**CASES PER LAYER (TI):** 12

**LAYERS PER PALLET (HI):** 5

**IDENTIFICATION:** LOT NUMBER (JULIAN DATE) / BEST BY DATE (BBD).

**INGREDIENTS:** WATER, SUGAR, VEGETABLE OIL (PALM KERNEL OIL, PALM OIL), COCOA PROCESSED WITH ALKALI,  
CONTAINS LESS THAN TWO PERCENT (2%) OF THE FOLLOWING: CHICKPEA, XANTHAN GUM, SODIUM CASEINATE, LOCUST  
BEAN GUM, CITRIC ACID, CARBOHYDRATE GUM.

**ALLERGEN INFORMATION:** CONTAINS MILK.

**ESPECIFICACIONES DE LA COBERTURA HPT PURE CHOCOLATE CAJA DE GALÓN**

**FABRICANTE:** HANAN PRODUCTS COMPANY, INC., HECHO EN USA

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** HPT PURE ALL NATURAL CHOCOLATE CASE  
CONGELADO, LISTO-PARA-BATIR, COBERTURA BATIDA SABOR CHOCOLATE

**CODIGO DEL PRODUCTO/SKU:** HPTPURECHGAL32

**CLASIFICACIÓN RABÍNICA:** KOSHER & LÁCTEO.

**MÉTODO DE USO TÍPICO:** DESCONGELAR BAJO REFRIGERACIÓN, (32°F to 45°F) POR 24-48 HORAS. AGITAR O MEZCLAR ANTES DE USAR. BATIR EL LIQUIDO EN UN MEZCLADOR ROTATORIO CON UN BATIDOR DE ALAMBRE. BATIR A VELOCIDAD MEDIA HASTA LLEGAR A PUNTO DE NIEVE.

**RENDIMIENTO TÍPICO:** GRAVEDAD ESPECÍFICA (BATIDA): .360 (RANGO .330 a .390)  
VOLUMEN BATIDO: 300% (rango 280% a 320%)  
TIEMPO DE BATIR (VELOCIDAD MEDIA): (UTILIZANDO RECIPIENTE 20 QT.) 15-25 MINUTOS @ 38°F a 50°F (UTILIZANDO RECIPIENTE 5 QT.) 4-8 MINUTOS @ 38°F a 50°F  
SINÉRESIS: 24HR. - NINGUNO

**COMPOSICIÓN POR FORMULACIÓN:** GRASA: 17.6% (± 1%)  
SÓLIDOS: 45.8% (± 2%)  
PROTEÍNAS: Menos de 2.2%  
pH: 6.5 (± 1)

**CONSISTENCIA BATIDA DESCONGELADA:** BRILLO SUAVE Y LIGERO CON PICOS FIRMES.

**COLOR:** MARRON CLARO.

**SABOR:** LIMPIO, DULCE, SABOR A LECHE DE CHOCOLATE.

**BACTERIOLÓGICA:** COLIFORMES: <10 MPN/GRAM  
CONTENIDO EN GÉRMENES: <5,000 CFU/GRAM  
LEVADURA: <100 CFU/GRAM  
MOHO: <100 CFU/GRAM

**VIDA ÚTIL:** CONGELADO (SIN ABRIR): 18 MESES  
REFRIGERADO (SIN ABRIR): 14 DIAS  
REFRIGERADO (ABIERTO): 5 DIAS

**PESO NETO CAJA:** 32 lb. CAJA (4 x 8lbs)

**PESO BRUTO CAJA:** 34.5 lbs.

**CODIGO DE BARRAS UPC:** 186139000644

**CANTIDAD EN PALETA:** 60 CAJAS POR PALETA

**DIMENSIONES EXTERIORES DE CAJA:** Largo: 12" Ancho: 12" Alto: 9.5"

**CUBO DE CAJA:** 0.79 ft<sup>3</sup>

**CAJAS POR CAPA (TI):** 12

**CAPAS POR PALETA (HI):** 5

**IDENTIFICACIÓN:** NÚMERO DE LOTE (FECHA JULIANA) / FECHA DE CONSUMO PREFERENTE

**INGREDIENTES:** AGUA, AZÚCAR, ACEITE VEGETAL (ACEITE DE SEMILLA DE PALMA, ACEITE DE PALMA), COCOA PROCESADA CON ALKALI, CONTIENE MENOS 2% DE LOS SIGUIENTES INGREDIENTES: GARBANZOS, GOMA XANTANA, CASEINATO DE SODIO, ÁCIDO CÍTRICO, GOMA GARROFÍN, GOMA CARBOHIDRATOS.

**IDENTIFICACIÓN DE ALÉRGENOS:** CONTIENE LECHE.

