

**WHIP SUPREME TOPPING GALLON CASE SPECIFICATION**

**MANUFACTURER:** HANAN PRODUCTS COMPANY, INC., MADE IN USA

**ITEM DESCRIPTION:** WHIP SUPREME CASE 32#  
A FROZEN, READY-TO-USE, NATURAL FLAVORED, WHIPPED TOPPING

**ITEM CODE/SKU:** TWSUPGAL32

**RABBINICAL CLASSIFICATION:** KOSHER DAIRY.

**TYPICAL METHOD OF USE:** KEEP FROZEN DURING SHIPMENT. THAW UNDER REFRIGERATION (32°F to 45°F) FOR 24 TO 36 HOURS. SHAKE CONTAINER WELL BEFORE USING.

WHIP BETWEEN 38°F TO 50°F ON MEDIUM SPEED IN A ROTARY MIXER WITH A WIRE WHIP.

WHIP UNTIL A SOFT PEAKS FORM. DECORATE. STORE WHIPPED PRODUCT UNDER REFRIGERATION.

**TYPICAL PERFORMANCE:** SPECIFIC GRAVITY: .240 (WHIPPED)  
OVERRUN: 400% (375% to 425%)  
WHIP TIME (MEDIUM SPEED): USING 20 QT. BOWL: 15-26 MINUTES @ 38°F to 50°F  
(MEDIUM SPEED): USING 5 QT. BOWL: 3-6 MINUTES @ 38°F to 50°F  
SYNERESIS: 24HR. - NONE

**COMPOSITION BY FORMULATION:** FAT: 23.4% (+ 1%)  
SOLIDS: 49.6% (+ 2%)  
PROTEIN: < 1.2%  
pH 6.2 (± 1)

**WHIPPED CONSISTANCY:** FIRM, SMOOTH, SURFACE GLOSS.

**COLOR:** OFF WHITE (UNWHIPPED) - GLOSSY WHITE (WHIPPED).

**FLAVOR:** SWEET, DAIRY-VANILLA FLAVOR.

**BACTERIOLOGICAL:** COLIFORM: <10 MPN/GRAM  
TOTAL PLATE COUNT: <5,000 CFU/GRAM  
YEAST: <100 CFU/GRAM  
MOLD: <100 CFU/GRAM

**SHELF LIFE:** FROZEN (UNOPENED): 18 MONTHS  
REFRIGERATED (UNOPENED): 21 DAYS  
REFRIGERATED (OPENED): 5 DAYS

**NET WEIGHT CASE:** 32 lbs. CASE (14.52 Kg.) (4x8 lbs.)

**GROSS WEIGHT CASE:** 34.5 lbs.

**UPC BARCODE:** 186139000330

**PALLET QUANTITY CASE:** 60 CASES PER PALLET

**OUTER CASE DIMENSIONS:** Length: 12" Width: 12" Height: 9.5"

**CASE CUBE:** 0.79 ft<sup>3</sup>

**CASES PER LAYER TI:** 12

**CASES PER LAYER HI:** 5

**IDENTIFICATION:** LOT NUMBER (JULIAN DATE) / BEST BY DATE (BBD).

**INGREDIENTS:** WATER, HIGH FRUCTOSE CORN SYRUP, HYDROGENATED PALM KERNEL OIL, SODIUM CASEINATE (a milk derivative), CONTAINS LESS THAN 2% OF THE FOLLOWING: LOCUST BEAN GUM, POLYSORBATE 80, SALT, XANTHAN GUM, POLYSORBATE 60, CARBOHYDRATE GUM, POLYGLYCEROL ESTERS OF FATTY ACIDS, POTASSIUM SORBATE, MONO AND DIGLYCERIDES, NATURAL FLAVOR.

**ALLERGEN IDENTIFICATION:** CONTAINS MILK.

**ESPECIFICACIONES DE WHIP SUPREME CAJA DE GALÓN**

**FABRICANTE:** HANAN PRODUCTS COMPANY, INC., MADE IN USA

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** WHIP SUPREME CASE 32#  
CONGELADO, LISTO PARA USAR, SABOR NATURAL, CREMA DE BATIR

**CODIGO DEL PRODUCTO/SKU:** TWSUPGAL32

**CLASIFICACIÓN RABÍNICA:** KOSHER LÁCTEOS

**MÉTODO DE USO TÍPICO:** MANTENER CONGELADO DURANTE ENVÍO. DESCONGELAR BAJO REFRIGERACIÓN (32°F a 45°F) POR 24 HORAS A 36 HORAS. BATIR LA CAJA BIEN ANTES DE USAR ENTRE 38°F TO 50°F EN UN MEZCLADOR GIRATORIO DE ALAMBRE A VELOCIDAD MEDIA HASTA QUE SE FORMEN PICOS SUAVES. DECORAR. GUARDAR PRODUCTO BATIDO BAJO REFRIGERACION.

**RENDIMIENTO TÍPICO:** GRAVEDAD ESPECÍFICA: .240 (BATIDO)  
VOLUMEN AL BATIR: 400% TYPICAL (RANGO 375-425%)  
TIEMPO DE BATIR (VELOCIDAD MEDIA):  
UTILIZANDO TAZÓN DE 20 CUARTOS: 15-26 MINUTOS @ 38°F to 50°F  
UTILIZANDO TAZÓN DE 5 CUARTOS: 3-6 MINUTOS @ 38°F to 50°F  
SINÉRESIS: 24 HR.- NINGUNO

**COMPOSICIÓN POR FORMULACIÓN:**

GRASA:	23.4% (± 1%)
SÓLIDOS:	49.6% ± 2%)
PROTEINA:	< 1.2%
pH	6.2 (± 1)

**CONSISTENCIA AL BATIR:** FIRME, LISO, SUPERFICIE BRILLOSA

**COLOR AL BATIR:** BLANCO OPACO (SIN BATIR)- BLANCO BRILLOSO (BATIDO)

**SABOR AL BATIR:** DULCE, SABOR A VAINILLA LACTEA

**BACTERIOLÓGICA:**

COLIFORMES:	<10 MPN/GRAM
CONTENIDO EN GÉRMENES:	<5,000 CFU/GRAM
LEVADURA:	<100 CFU/GRAM
MOHO:	<100 CFU/GRAM

**VIDA ÚTIL:**

CONGELADO:	18 MESES
REFRIGERADO SIN ABRIR:	21 DÍAS
REFRIGERADO ABIERTO:	5 DÍAS

**PESO NETO CAJA:** 32 lb. CAJA (14.52 kg.) (4 x 8lbs)

**PESO BRUTO CAJA:** 34.5 lbs.

**CODIGO DE BARRAS UPC:** 186139000330

**CANTIDAD EN PALETA:** 60 CAJAS POR PALETA

**DIMENSIONES EXTERIORES DE CAJA:** Largo: 12" Ancho: 12" Alto: 9.5"

**CUBO DE CAJA:** 0.79 ft<sup>3</sup>

**CAJAS POR CAPA (TI):** 12

**CAPAS POR PALETA (HI):** 5

**IDENTIFICACIÓN:** NÚMERO DE LOTE (FECHA JULIANA) / FECHA DE CONSUMO PREFERENTE

**INGREDIENTES:** AGUA, JARABE DE MAÍZ DE ALTA FRUCTOSA, ACEITE DE PALMISTE HIDROGENADO, CASEINATO DE SODIO (un derivado de la leche), CONTIENE MENOS DEL 2% DE LO SIGUIENTE: GOMA DE GARROFÍN, POLISORBATO 80, SAL, GOMA XANTANA, POLISORBATO 60, GOMA DE CARBOHIDRATOS, ÉSTERES DE POLIGLICEROL DE ÁCIDOS GRASOS, SORBATO DE POTASIO, MONO Y DIGLICÉRIDOS, SABOR NATURAL.

**IDENTIFICACIÓN DE ALÉRGENOS:** CONTIENE LECHE

