

**TASTY WHIPPED ORANGE 7 lbs. PAIL SPECIFICATION**

**MANUFACTURER:** HANAN PRODUCTS COMPANY, INC., MADE IN USA

**ITEM DESCRIPTION:** TW PRE-WHIP ORANGE PAIL 7.0#  
A FROZEN, READY-TO-USE, PRE-WHIPPED ORANGE FLAVORED ICING AND FILLING

**ITEM CODE/SKU:** TWPWORANGEPL7

**RABBINICAL CLASSIFICATION:** KOSHER DAIRY.

**TYPICAL METHOD OF USE:** KEEP FROZEN DURING SHIPMENT. THAW UNDER REFRIGERATION (32°F to 45°F) FOR 24 HOURS. OPEN PAIL AND APPLY WITH SPATULA TO DECORATE CAKE. RESEAL PAIL AND RETURN ANY UNUSED PRODUCT TO THE REFRIGERATOR FOR FUTURE USE.

**TYPICAL PERFORMANCE:** SPECIFIC GRAVITY: .430 (WHIPPED)  
SYNERESIS: 24HR. - NONE

**COMPOSITION BY FORMULATION:** FAT: 25.7% (± 1%)  
SOLIDS: 64.5% (± 2%)  
pH: 6.1 (± 1)  
PROTEIN: <1.1%

**THAWED WHIPPED CONSISTANCY:** FIRM, SMOOTH, SLIGHT SURFACE GLOSS.

**COLOR:** ORANGE.

**FLAVOR:** SWEET, VANILLA FLAVOR.

**BACTERIOLOGICAL:** COLIFORM: <10 MPN/GRAM  
TOTAL PLATE COUNT: <5,000 CFU/GRAM  
YEAST: <100 CFU/GRAM  
MOLD: <100 CFU/GRAM

**SHELF LIFE:** FROZEN (UNOPENED): 18 MONTHS  
REFRIGERATED (UNOPENED): 21 DAYS  
REFRIGERATED (OPENED): 14 DAYS  
AMBIENT (DECORATED/DOMED): 5 DAYS

**NET WEIGHT PAIL:** 7.0 lbs. PLASTIC PAIL

**GROSS WEIGHT PAIL:** 8.3 lbs.

**UPC BARCODE:** 186139000682

**PALLET QUANTITY:** 200 PAILS PER PALLET

**PAIL DIMENSIONS:** Length: 9" Width: 9" Height: 8"

**PAILS PER LAYER (TI):** 20

**LAYERS PER PALLET (HI):** 10

**IDENTIFICATION:** LOT NUMBER (JULIAN DATE) / BEST BY DATE (BBD).

**INGREDIENTS:** SUGAR, WATER, HYDROGENATED PALM KERNEL OIL, DEXTROSE, SODIUM CASEINATE, CONTAINS LESS THAN 2% OF THE FOLLOWING: CITRIC ACID, POLYSORBATE 80, SALT, XANTHAN GUM, POLYSORBATE 60, CARBOHYDRATE GUM, POLYGLYCEROL ESTERS OF FATTY ACIDS, POTASSIUM SORBATE, MONO AND DIGLYCERIDES, LOCUST BEAN GUM, NATURAL FLAVOR, ARTIFICIAL COLORS (FD&C RED #40, FD&C YELLOW #6).

**ALLERGEN IDENTIFICATION:** CONTAINS MILK.

**ESPECIFICACIONES DE TASTY WHIPPED NARANJA CUBETA 7 lbs.**

**FABRICANTE:** HANAN PRODUCTS COMPANY, INC., HECHO EN USA

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** TW PRE-WHIP ORANGE PAIL 7.0#  
CONGELADO, LISTO-PARA-USAR, PRE-BATIDO, COBERTURA Y RELLENO SABOR A NARANJA

**CODIGO DEL PRODUCTO/SKU:** TWPWORANGEPL7

**CLASIFICACIÓN RABÍNICA:** KOSHER & LÁCTEO.

**MÉTODO DE USO TÍPICO:** MANTENER CONGELADO DURANTE ENVÍO. DESCONGELAR BAJO REFRIGERACIÓN (32°F a 45°F) DURANTE 24 HORAS. ABRIR LA CUBETA Y APLICAR CON ESPÁTULA PARA DECORAR EL PASTEL. VUELVA A SELLAR LA CUBETA Y DEVUELVA CUALQUIER PRODUCTO NO UTILIZADO AL REFRIGERADOR PARA SU USO FUTURO.

**RENDIMIENTO TÍPICO:** GRAVEDAD ESPECÍFICA: .430 (BATIDO)  
SINÉRESIS: 24HR. - NINGUNO

**COMPOSICIÓN POR FORMULACIÓN:** GRASA: 25.7% (± 1%)  
SÓLIDOS: 64.5% (± 2%)  
pH: 6.1 (± 1)  
PROTEÍNAS: < 1.1%

**CONSISTENCIA BATIDA DESCONGELADA:** FIRME, SUAVE, LIGERA SUPERFICIE BRILLANTE

**COLOR:** NARANJA

**SABOR:** DULCE, SABOR A VAINILLA

**BACTERIOLÓGICA:** COLIFORMES: <10 MPN/GRAM  
CONTENIDO EN GÉRMENES: <5,000 CFU/GRAM  
LEVADURA: <100 CFU/GRAM  
MOHO: <100 CFU/GRAM

**VIDA ÚTIL:** CONGELADO (SIN ABRIR): 18 MESES  
REFRIGERADO (SIN ABRIR): 21 DÍAS  
REFRIGERADO (ABIERTO): 14 DÍAS  
AMBIENTE (DECORADO/CUBIERTO): 5 DÍAS

**PESO NETO CUBETA:** 7.0 lbs. CUBETA PLASTICA

**PESO BRUTO CUBETA:** 8.3 lbs.

**CODIGO DE BARRAS UPC:** 186139000682

**CANTIDAD EN PALETA:** 200 CUBETAS POR PALET

**DIMENSIONES EXTERIORES DE CAJA:** Largo: 9" Ancho: 9" Alto: 8"

**CUBETAS POR CAPA (TI):** 20

**CUBETAS POR PALETA (HI):** 10

**IDENTIFICACIÓN:** NÚMERO DE LOTE (FECHA JULIANA) / FECHA DE CONSUMO PREFERENTE

**INGREDIENTES:** AGUA, AZÚCAR, ACEITE DE GRANOS DE PALMA HIDROGENADO, DEXTROSA, CASEINATO DE SODIO, CONTIENE MENOS 2% DE LOS SIGUIENTES INGREDIENTES: ÁCIDO CÍTRICO, POLISORBATO 80, SAL, GOMA XANTANA, POLISORBATO 60, GOMA CARBOHIDRATOS, ESTERES POLIGLICEROL DE ACIDOS GRASOS, SORBATO DE POTASIO, MONO Y DIGLICERIDOS, GOMA GARROFÍN, SABOR NATURAL, COLORES ARTIFICIALES (FD&C ROJO #40, FD&C AMARILLO #6).

**IDENTIFICACIÓN DE ALÉRGENOS:** CONTIENE LECHE.